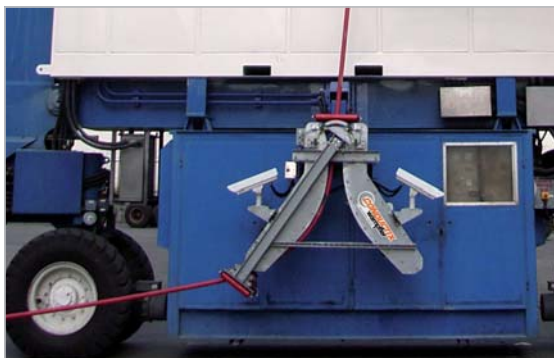


Referenz

E-RTG™ Container Kran

Motorleitungstrommel „Sprinter“



Anlagenbeschreibung
E-RTG™ Container Kran

Land | Ort | Realisiert
Panama | Colon | Januar 2009

Vertretung
Conductix-Wampfler AG [D]

Betreiber
Manzanillo International Terminal [MIT]

Technische Anforderung
Elektrifizierung zweier RTG Krane [E-RTG™]

Produkt[e]

- Motorleitungstrommel „Sprinter“ [ES2050] (monospiral wickelnd) zur Energie- und Datenübertragung (LWL)
- Umlenkvorrichtung „UV1003P-RTG“
- ABB Steuerung mit Profibus Schnittstelle

Leitung[en]
W-9 6/10 kV 3x35+25/2+12FO(62,5/125µm)

Wickellänge
300 m

Einspeisung
Mitteneinspeisung

Aufstellhöhe

- 5 m Motorleitungstrommel
- 1,5 m Umlenkvorrichtung

Antrieb

- Frequenzgeregelter Antrieb der Motorleitungstrommel
- Steuerung realisiert mit ABB-Komponenten mit Profibus-Schnittstelle

Systemverlauf
Linear

Verfahrweg [Verbraucher]
600 m pro Block

Verfahrgeschwindigkeit [Verbraucher]
135 m/min

Max. Beschleunigung [Verbraucher]
0,28 m/s²

Umgebungsbedingung[en]
Container-Hafen [Seeluft]

Zusatzinformation[en]
Umlenkvorrichtung in Sonderausführung speziell für RTGs:
UV1003P-RTG